

Попередження та застереження

- Граничний тиск манометрів низького тиску дуже легко можна перебільшити, якщо не бути обережними. Будьте обережні, створюючи тиск.
- Не перевищуйте межу безпеки 1500 psi (100 бар) для моделі 917 або 2000 psi (140 бар) для моделі 918.
- Під тиском не можна перемикатися з режиму тиску у режим вакууму та навпаки. Перш ніж перемикатися між тиском та вакуумом, відкрийте вентиляційний і запірний клапани.
- Надмірне затягування з'єднувачів може призвести до пошкодження. Досить легко затягується від руки.
- Зберігайте насос у сухому, не агресивному середовищі.
- Компанія Additel не несе відповідальності за проблеми або пошкодження, які виникли внаслідок неправильного використання або роботи обладнання.
- Перед створенням вакууму з рідинного ізолятора слід видалити всю вологу та забруднення. Це досягається шляхом вентиляції насоса при високому тиску.
- Для забезпечення найменшого ризику забруднення еталонного манометра, пристрій, що перевірятиметься, слід підключати до каналу нагнітання, який знаходиться найближче до випускного клапана.

Технічні характеристики

- **Діапазон тиску**: 917: від 95% вакууму до 1000 psi (70 бар)
  918: від 95% вакууму до 1500 psi (100 бар)
- **Температура:** (0...50) ℃
- **Вологість:** < 85%RH
- **Крок регулювання:** 10 Па (0,1 мбар)
- **Максимальний тиск:** 917: 1500 psi (100 бар)
  918: 2000 psi (140 бар)
- **Робоче середовище:** Повітря
- **Розміри:** Висота: 5.5" (140 мм);
  Основа: 12,4" (315 мм) x 7,8" (198 мм)
- **Маса:** 5,7 фунта (2,6 кг)

Примітка: *Якщо місцевий атмосферний тиск становить 1 бар, вакуум може досягати -0,95 бар; Якщо місцевий атмосферний тиск становить P, вакуум може досягати -0,95P.*

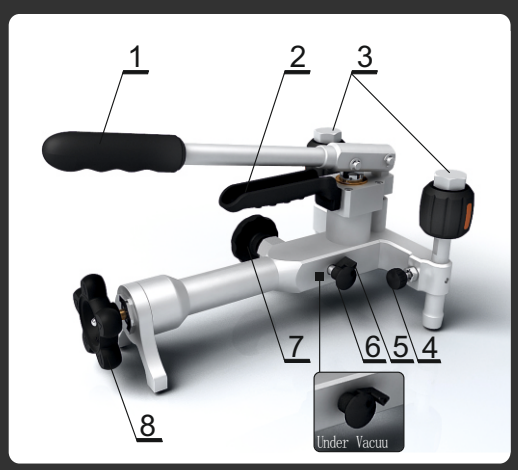
Additel 917/918

Настанова щодо експлуатування Пневматичної помпи

[Номер версії: 1409V03]

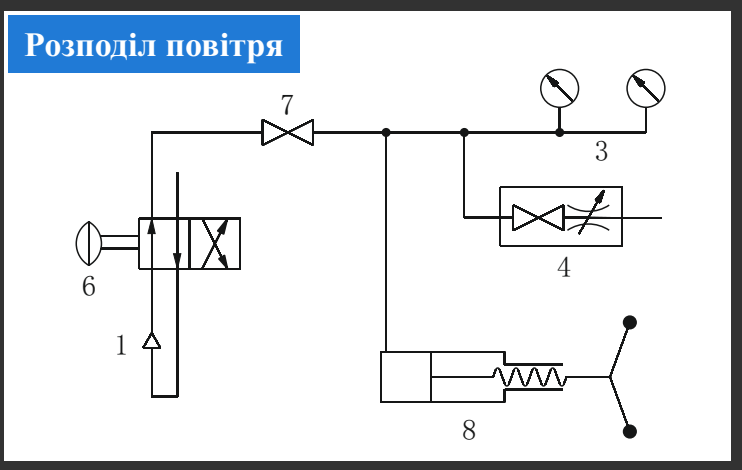
Завантажте останню версію з сайту www.additel.com

Конфігурація і розподіл повітря



1 – Важіль нагнітання тиску
2 – Захват для руки
3 – Швидкознімний з'єднувач
4 – Вентиляційний клапан
(за годинниковою стрілкою — закривається / проти годинникової стрілки — відкривається)
5 – Фіксатор перемикача тиск/вакуум
6 – Перемикач тиск/вакуум (P/V)
(Позитивний тиск: витягніть його; вакуум: натисніть на нього; НЕ перемикайте при наявності тиску чи вакууму, щоб уникнути пошкоджень)
7 – Запірний клапан (байпасний клапан)
(Ізолює калібрувальний об'єм від ручної помпи, поршня та зворотного клапана)
8 – Ручка точного регулювання
(Для збільшення тиску повертати за годинниковою стрілкою)

Розподіл повітря



Усунення несправностей

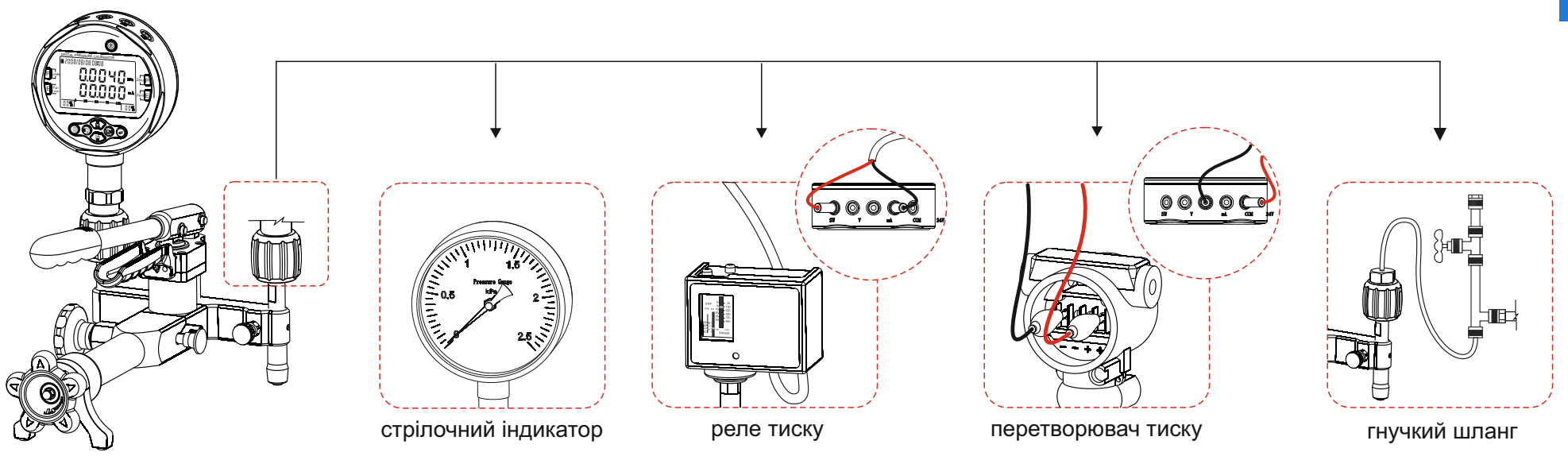
Проблема	Причина	Рішення
Ручна помпа не створює тиск	Не відкритий запірний клапан.	Відкрийте запірний клапан.
Важко підвищити тиск	A. Не закритий вентиляційний клапан.	Закрийте вентиляційний клапан.
	B. Ущільнювальне кільце нещільно прилягає або пошкоджене.	Замініть ущільнювальне кільце.
	C. Перемикач P/V знаходиться в неправильному положенні.	Тиск: витягніть перемикач P/V; Вакуум: вдавіть перемикач P/V.
Важко використовувати точну регуляцію	A. Не закритий запірний клапан.	Закрийте запірний клапан.
	B. Манометри не затягнуті.	Затягніть еталонний манометр або манометр, що перевіряється.
	C. Ущільнювальне кільце пошкоджене.	Замініть ущільнювальне кільце.
	D. Поверхня різьби не гладка.	Намотайте на різьбу тефлонову стрічку і щільно закрутіть.
	E. Тип з'єднувача не відповідає порту нагнітання манометра.	Використовуйте правильний адаптер.
	F. Пил або забруднення блокують потік тиску.	Попрацюйте важелем нагнітання тиску кілька разів, а потім різко відкрийте вентиляційний клапан, щоб під тиском виштовхнути будь-які забруднення.
Важко повертнути швидкознімний роз'єм	A. Занадто багато сили було застосовано при затягуванні.	Закрутіть швидкознімні клапани з меншим зусиллям.
	B. Різьба не змащена.	Нанесіть мастило на різьбу.

Ущільнювальні кільця для притискного з'єднувача

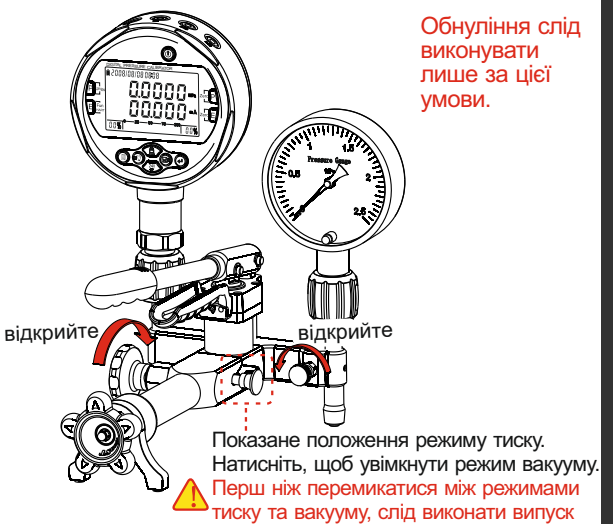
Номер деталі	Розмір	З'єднувач
1611300004	4X1,5	M10X1, 1/8BSP, 1/8NPT
1611300220	6,5X3	M20X1.5, 1/2BSP, 1/2NPT
1611300024	6X2	M14X1.5, 1/4BSP, 1/4NPT, 3/8BSP

Основна операція

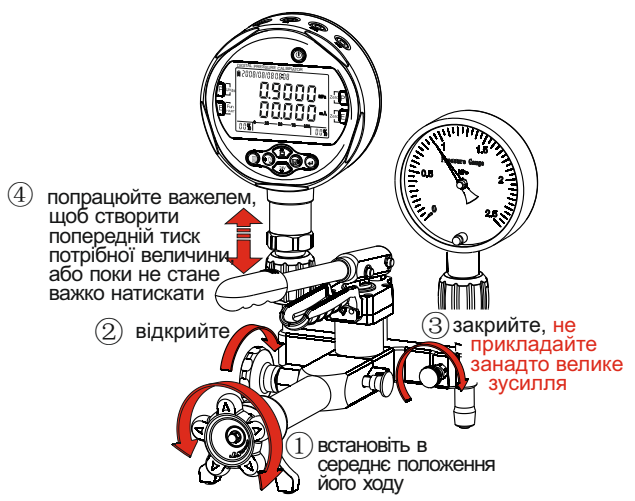
З'єднання A



Випуск повітря B



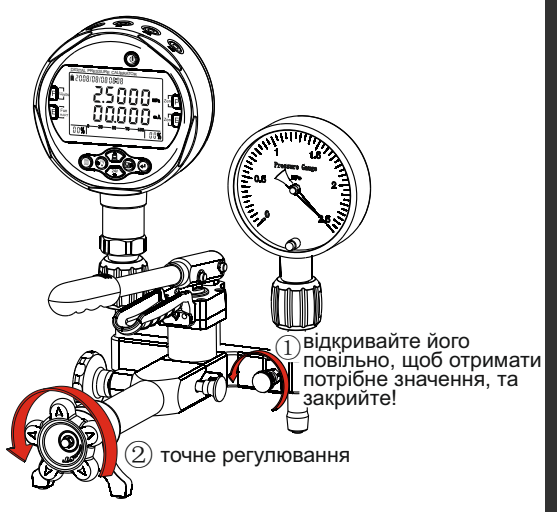
Попереднє нагнітання тиску C



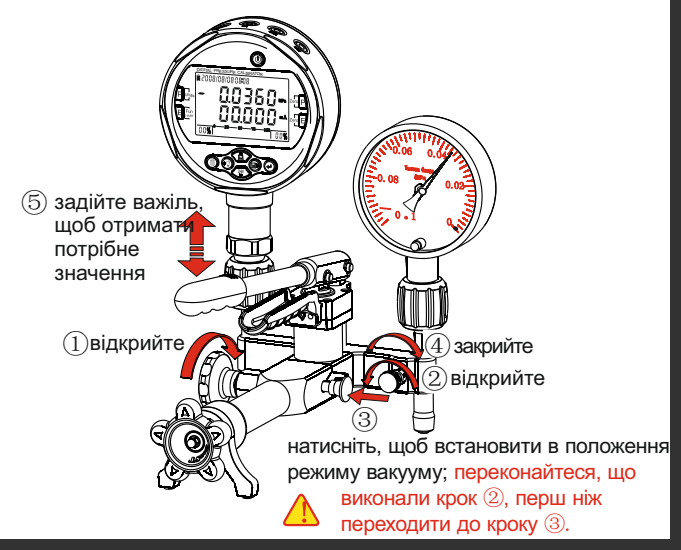
Процес нагнітання тиску та точного регулювання D



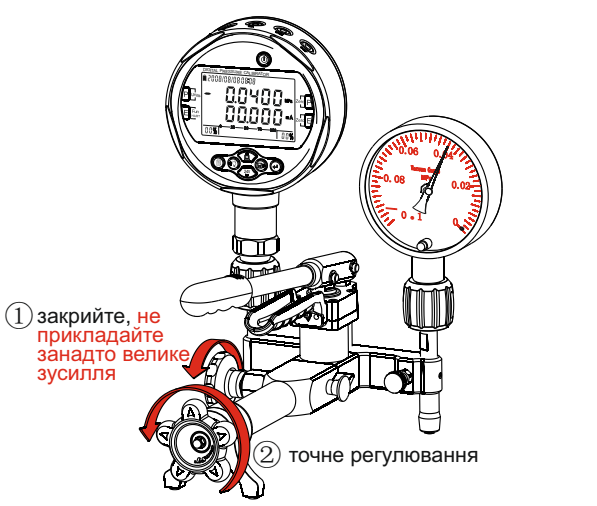
Процес зменшення тиску E



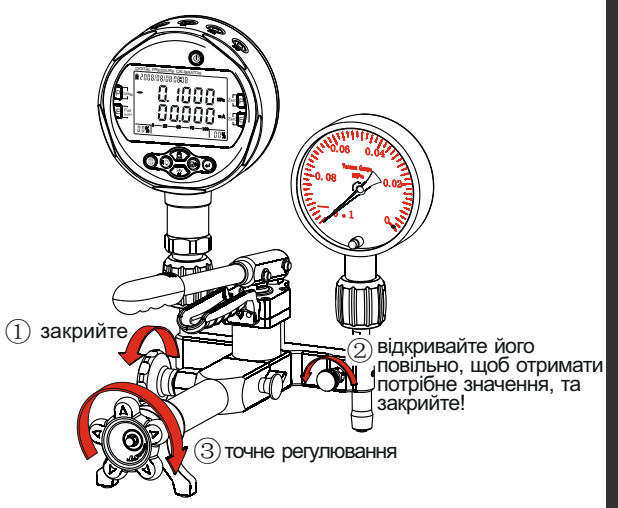
Процес створення вакууму F



Вакуум і точне регулювання G



Процес зменшення розрідження H



Примітки:

A: Компанія Additel доклала усіх зусиль для надання повної та достовірної інформації щодо правильного використання цього обладнання. Характеристики виробу та інша інформація, яка міститься у цій настанові, може змінюватися без попереднього повідомлення.

B: Вишевказані малюнки наведені лише для інформації.

Additel Corporation, США
www.additel.com