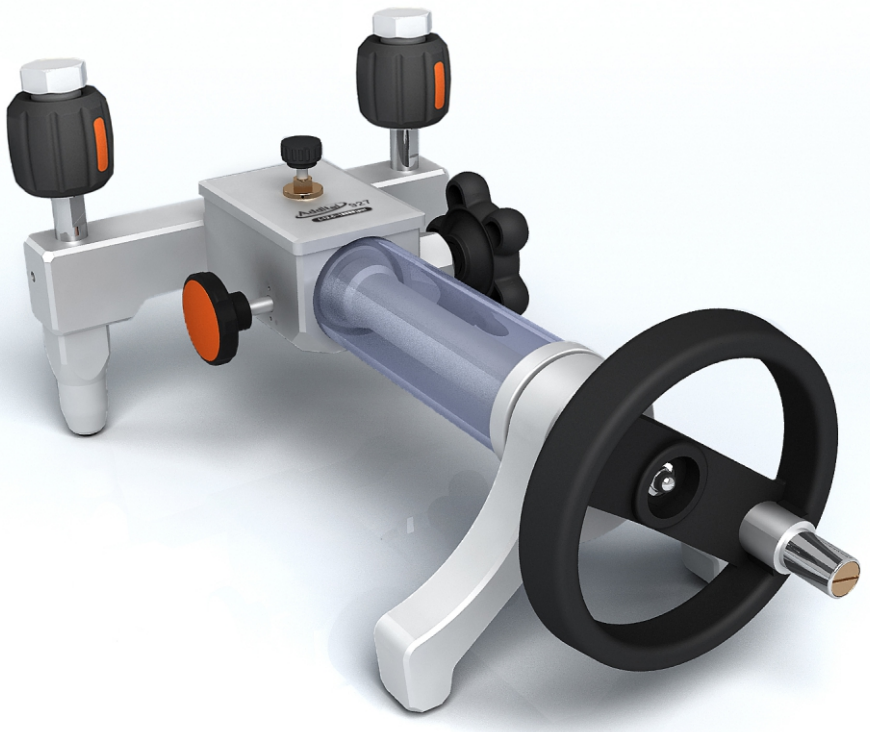


ADT927

Настанова щодо експлуатування гідравлічного насоса для випробування тиском

[Номер версії: 1505V13]

Завантажте останню версію з сайту www.additel.com

Попередження та застереження

- Використовуйте насос у діапазоні номінального тиску та не перевищуйте безпечний рівень тиску 15 000 psi (1000 бар)
- Перед транспортуванням закрийте клапани та затягніть порти насоса.
- Під час роботи завжди відкривайте запобіжнийй клапан контейнера.
- Надмірне затягування роз'ємів може спричинити пошкодження.
- Одразу заміняйте забруднене робоче середовище.
- Коли насос розташований горизонтально, слідкуйте, щоб рівень робочого середовища не опускався нижче середньої лінії посудини.
- Зовнішня різьба завжди має бути чистою.
- Компанія Additel не несе відповідальності за будь-які проблеми з безпекою або збитки, спричинені неправильним використанням або неправильною експлуатацією.

Технічні характеристики

- **Дапазон тиску:** від вакууму 12,5 psi (0,85 бар) до 10 000 psi (700 бар)

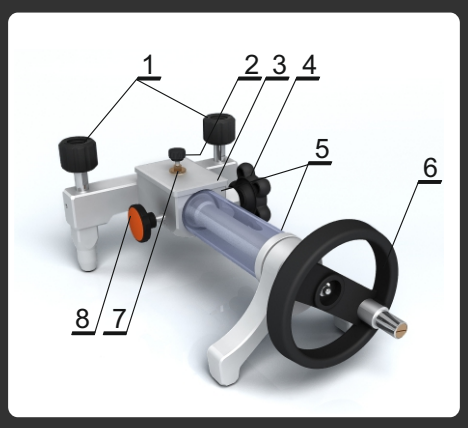
  Примітки

  Якщо локальний атмосферний тиск становить 1 бар, вакуум може досягати 0,85 бар;
  Якщо локальний атмосферний тиск дорівнює P, вакуум може досягати (P×85 %) бар.
- **Температура:** （0…50）°C
- **Вологість:** < 95 % RH
- **Крок регулювання тиску:** 0,015 psi (0,001 бар)
- **Безпечний тиск:** < 15 000 psi (1000 бар)
- **Середовище тиску:** мастило або деіонізована вода

  Для досягнення найкращих показників рекомендується використовувати мастило.
  Рекомендоване мастило: мінеральне мастило SO-VG22 або сумісне мастило.
- **Розміри:** Висота: 5,31 дюйма (135 мм);

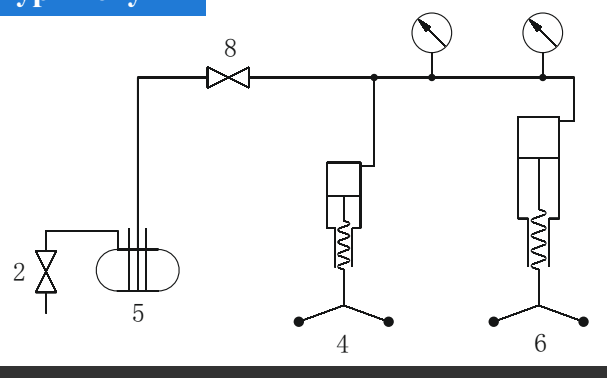
  Основа: 11,42 дюйма (290 мм) x 7,80 дюйма (198 м)
- **Маса:** 7,1 фунта (3,2 кг) (без робочого середовища)

Конфігурація та контур тиску



1 – Швидкороз'ємний з'єднувач
2 – Запобіжний клапан контейнера
(відкрийте для доступу атмосфери)
3 – Верхня кришка контейнера
4 – Ручка нагнітання високого тиску й точного регулювання тиску
(для збільшення тиску повертайте за годинниковою стрілкою)
5 – Контейнер для рідини
(всередині знаходиться середовище тиску)
6 – Ручка попереднього створення тиску
(для збільшення тиску повертайте за годинниковою стрілкою)
7 – Гвинт кріплення кришки
8 – Вентиляційний клапан
(відкрийте для доступу атмосфери)

Контур тиску



Виявлення та усунення несправностей

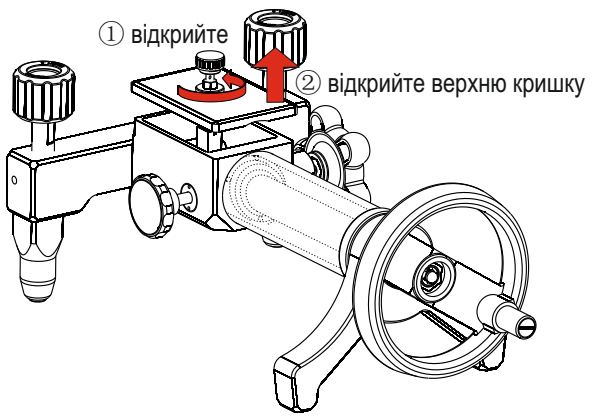
Проблема	Причина	Рішення
Важко підвищувати тиск за допомогою ручки попереднього створення тиску	A. Не закритий вентиляційний клапан.	Закрийте вентиляційний клапан.
	B. Ущільнювальне кільце ослаблене або пошкоджене.	Замініть ущільнювальне кільце
	C. У посудині недостатньо рідини.	Додайте рідину. Після продувки переконайтеся, що рівень рідини достатньо високий.
	D. Насос розташований не горизонтально.	Установіть насос горизонтально, щоб підготуватися до створення тиску або вакууму.
Важко використовувати точну настройку	A. Не закритий вентиляційний клапан.	Закрийте вентиляційний клапан.
	B. Манометри не затягнуті.	Затягніть манометри.
	C. Ущільнювальне кільце зношене або потерте.	Замініть ущільнювальне кільце.
	D. Шорстка поверхня різьби.	Щільно намотайте тефлонову стрічку на різьбу.
	E. Тип роз'єму не відповідає патрубку манометра.	Використовуйте правильний адаптер.
Клапани або швидкоронімні з'єднувачі повертаються насилу	A. Раніше було застосовано занадто потужне зусилля.	Не надто затягуйте.
	B. Ручку попереднього створення тиску важко повертати під високим тиском.	Відрегулюйте тиск за допомогою ручки точного регулювання. (Можливо, тиск доведеться знизити за допомогою ручки тонкого регулювання, перш ніж можна буде скористатися ручкою попереднього створення тиску).
	C. Різьба не змащена.	Змастіть різьбу.

Ущільнювальні кільця для напірного з'єднувача

Номер деталі	Розмір	З'єднувач
1611300004	4X1.5	M10X1, 1/8BSP, 1/8NPT
1611300220	6.5X3	M20X1.5, 1/2BSP, 1/2NPT
1611300024	6X2	M14X1.5, 1/4BSP, 1/4NPT, 3/8BSP

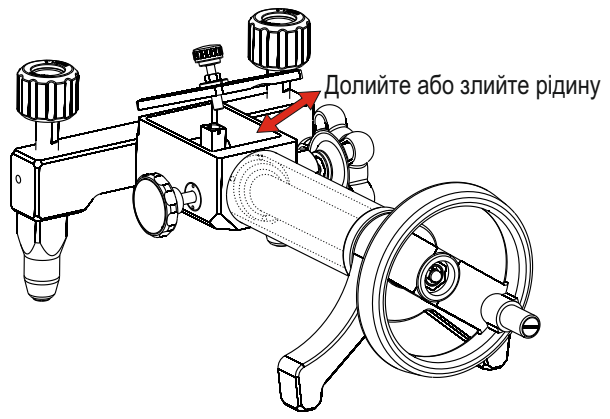
Підготовка

Відрийте контейнер A



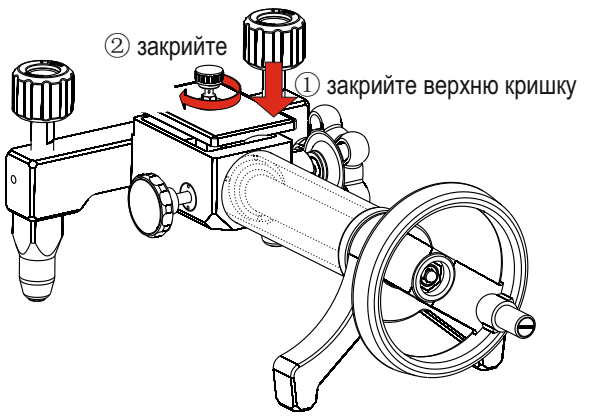
Рівень рідини повинен складати 2/3 від висоти контейнера.

Заповнення/спорожнення контейнера B



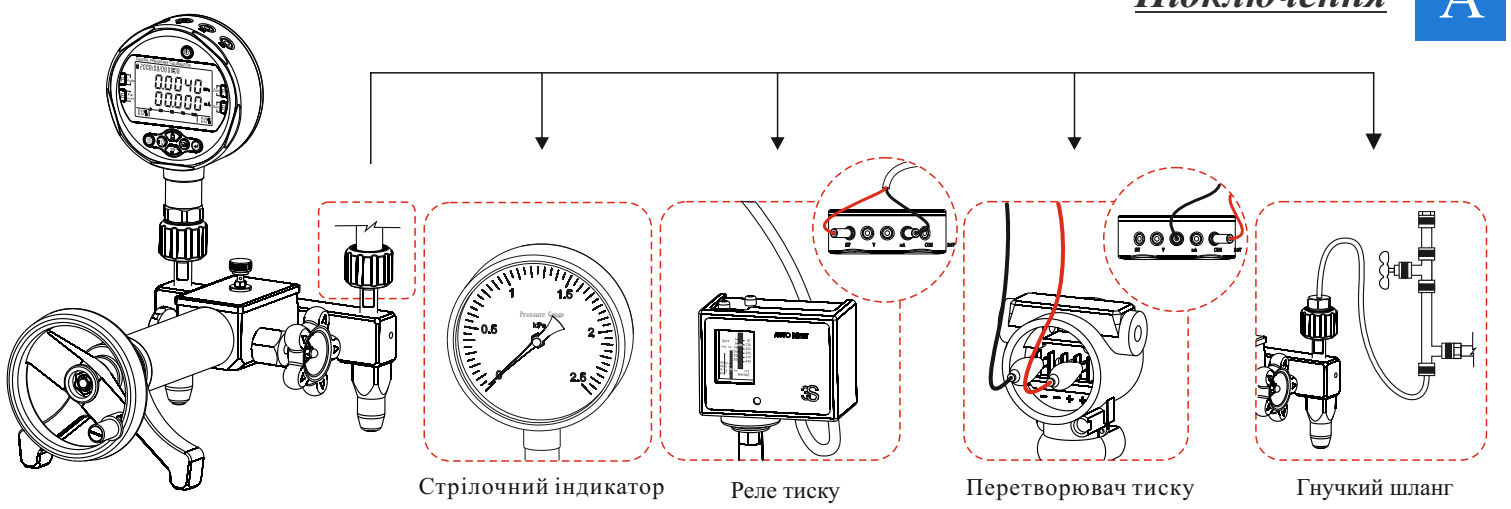
Видаліть будь-які домішки з рідини та контейнера.

Закрийте контейнер C

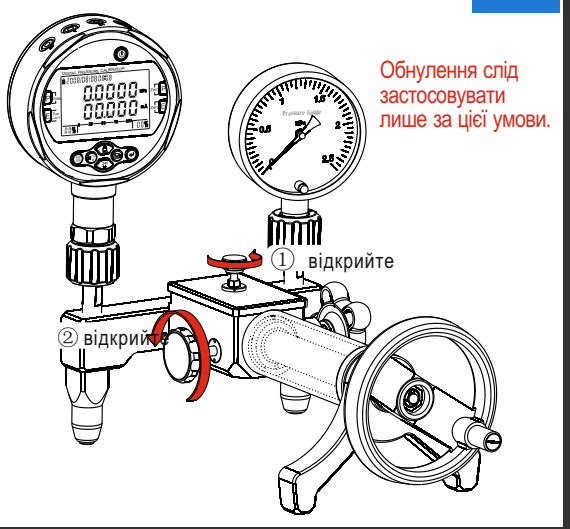


Базові операції

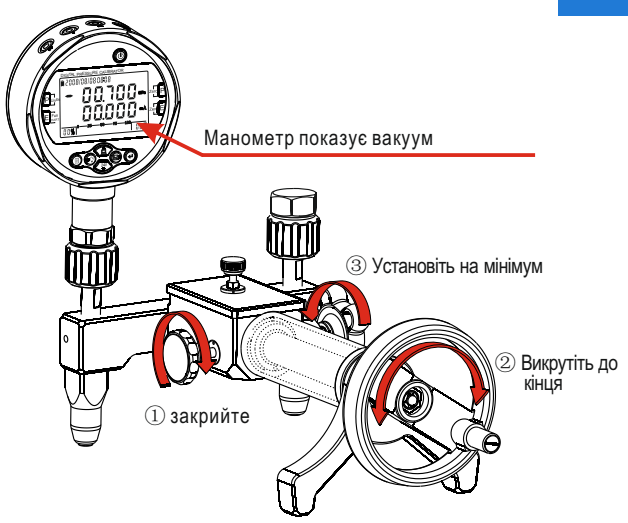
Підключення A



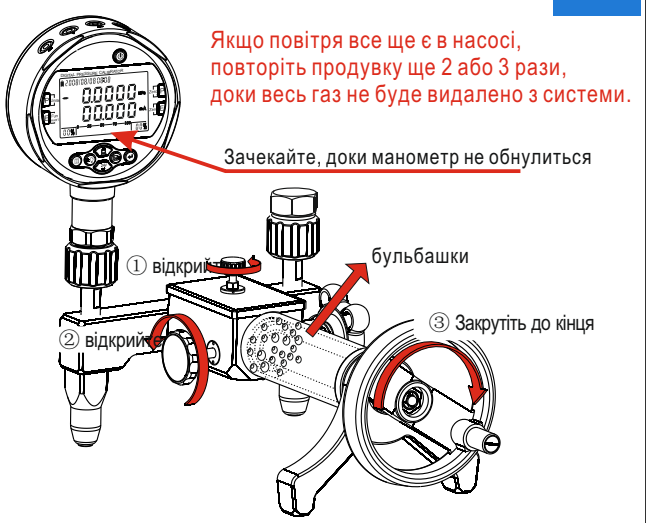
Вентиляція B



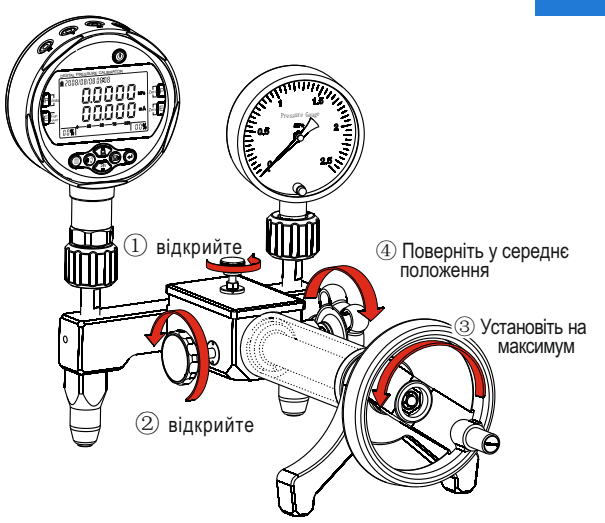
Продування C



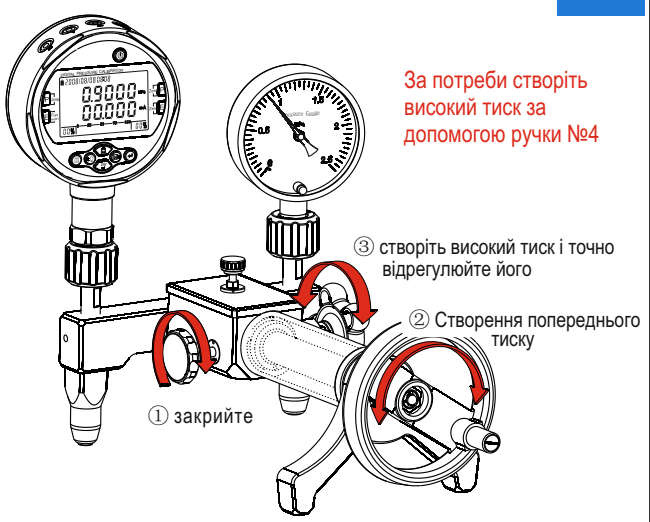
Продування (продовження) D



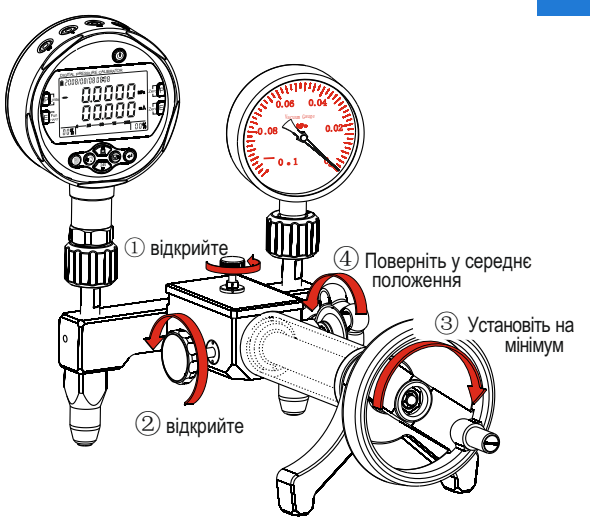
Попереднє нагнітання E



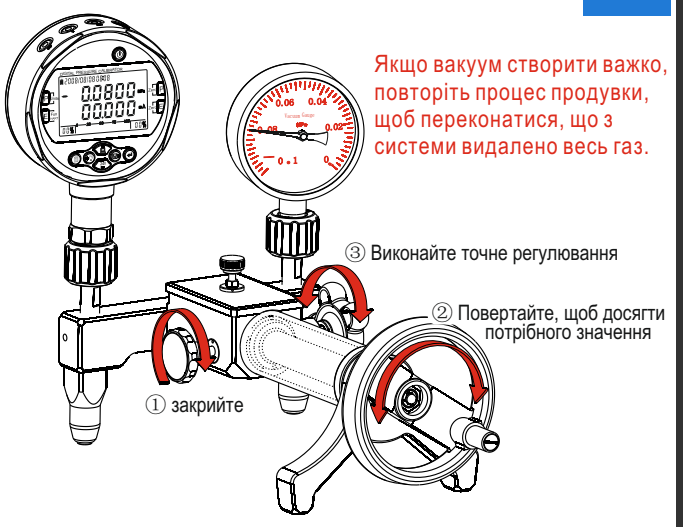
Створення тиску F



Підготовка до створення вакууму G



Створення вакууму H



Примітки:

A: Корпорація Additel спільними зусиллями надає повну та актуальну інформацію для належного використання обладнання. Технічні характеристики виробу та інша інформація, що міститься в цьому документі, можуть бути змінені без попередження.

B: Вищевказані малюнки наведені лише для довідки.